

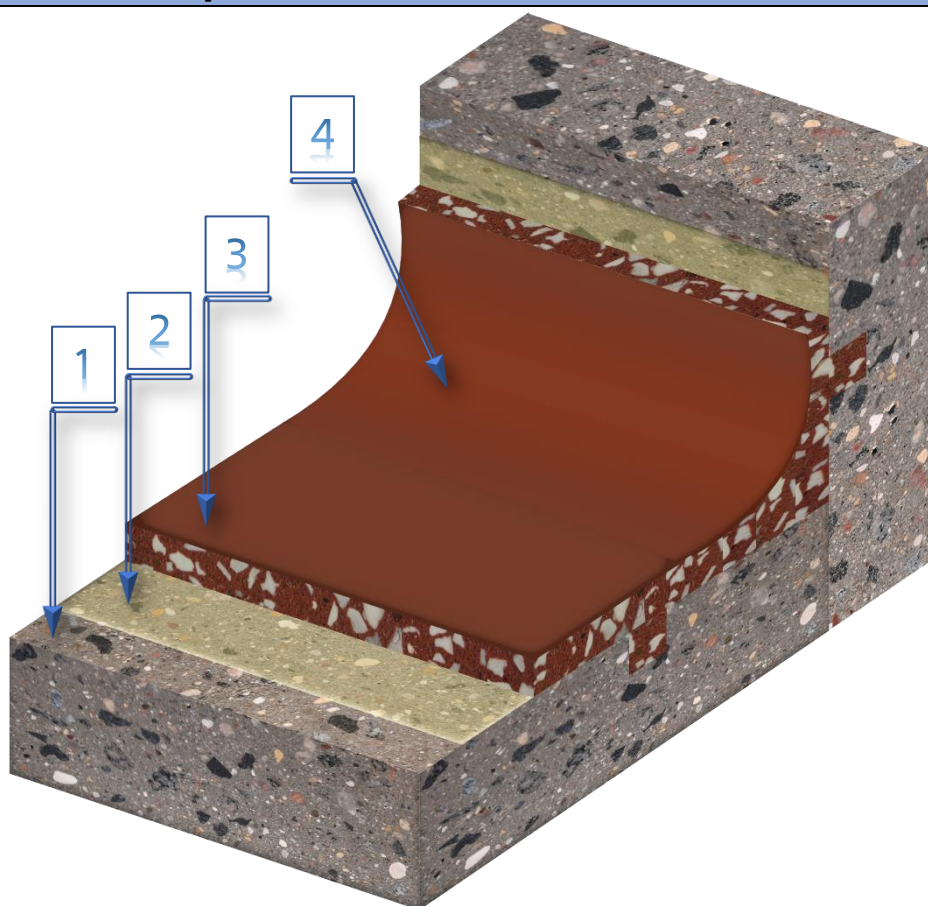


Umatex® Floor Coat CPU-Plinth

Описание

Трехслойная система элемента детализации защитного полимерного покрытия высоконаполненного типа на основе модифицированных полиуретановых смол, химического отверждения, и сухой строительной смеси с гидравлическими вяжущими, химическими добавками и высокопрочными минеральными наполнителями. Система детализации (плинтус) обладает высокими физико-механическими характеристиками, обеспечивающими износоустойчивость, ударопрочность, водонепроницаемость, стойкость к воздействию широкого спектра агрессивных веществ, в том числе концентрированных кислот, щелочей и растворителей. Покрытие может применяться для внутренних и наружных условий эксплуатации при высоких положительных и низких отрицательных температурах.

Состав системы покрытия



1. Бетонное основание.

Требования к основаниям для устройства полимерного защитного покрытия пола должны удовлетворять СП 71.13330.2017.



2. Umatex® Floor P-110.

Трехкомпонентная полиуретан-цементная грунтовка (праймер).

3. Umatex® Floor RG-510 V.

Основной слой (плинтус) на основе трехкомпонентных комплексных полиуретан-цементных вяжущих и высокопрочных наполнителей.

4. Umatex® Floor L-210.

Финишный окрасочный слой на основе трехкомпонентных комплексных полиуретан-цементных вяжущих.

Области применения

Система детализации защитных полимерных напольных покрытий **Umatex® Floor Coat CPU-Plinth** применяется в помещениях, зданиях и сооружениях с умеренной, средней, значительной и весьма значительной интенсивностью механических воздействий на пол, а также со средней и большой интенсивностью воздействия жидкостей:

- Животноводческие, птицеводческие и звероводческие здания и помещения.
- Переработка мяса и рыбы, скотобойни, разделка и обвалка туш.
- Производственные помещения продуктов питания: производство маргарина, растительного масла и животного жира, молочное производство, производство соков и алкогольных напитков.
- Перерабатывающие производства.
- Тяжелая промышленность и машиностроение.
- Внутренние отапливаемые и подземные многоуровневые автомобильные парковки.
- Автомойки, станции технического обслуживания, автомастерские и пожарные депо.
- Помещения с отрицательными температурами, камеры шоковой заморозки, холодильные и морозильные камеры, холодные и неотапливаемые склады.
- Химическое и нефтехимическое промышленное производство, гальваническое производство, испытательные химические лаборатории.
- Производственные помещения, в которых технологическими процессами предусмотрена уборка горячей водой, в том числе перегретым паром и одновременным воздействием моющих средств.
- Помещения с требованиями по обеспечению высоких требований гигиены.
- В помещениях с требованиями по паропроницаемости покрытия.

Ориентировочные расходы материалов

Наименование материала	Функциональное назначение	Расход кг/м.п. при радиусе скругления R			
		30 мм	50 мм	80 мм	100 мм
Umatex® Floor P-110	Грунтовочный слой (праймер)	0,15	0,20	0,25	0,30



Umatex® Floor RG-510 V	Основной слой плинтуса	1,8	3,0	4,8	7,0
Umatex® Floor L-210	Финишный слой	0,10	0,15	0,20	0,25

* Фактический расход состава для грунтования зависит от впитывающей способности поверхности, шероховатости и пористости, а также от способа нанесения материала.

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Прочность на сжатие	Не менее 54 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 16 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 8 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твердость по Шору D	78 ед.
Ударная прочность	3,1 Дж/см ³
Износостойкость по Бёме	0,19 г/см ²
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+90 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+120 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+150 °C
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-40 °C
Кратковременное, не более 7 дней	-45 °C
Кратковременное, не более 12 часов	-50 °C
Класс пожарной опасности	КМ2
Искробезопасность	Нет
Паропроницаемость	Да
Химстойкость	Устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ (таблица химстойкости высылается по запросу)
Устойчивость к воздействию УФ	Ограниченная

*Без одновременного влияния химических веществ, температурного и механического воздействия.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Технологические этапы выполнения работ

Технология устройства защитных высоконаполненных напольных полиуретан-цементных систем **Umatex® Floor Coat CPU-Plinth** включает в себя следующие операции:



1. Механическая подготовка основания, устройство анкерных штроб.
2. Обеспыливание и обезжиривание.
3. Ремонт технологических дефектов (при необходимости).
4. Грунтование подготовленных поверхностей.
5. Нанесение основного слоя плитуса с заполнением анкерных штроб.
6. Нанесение финишного слоя.
7. Герметизация стыков, примыканий и швов к различным конструкциям (при необходимости).

В данном листе технического описания приведена общая информация о системном решении для устройства защитного напольного полимерного покрытия **Umatex® Floor Coat CPU-Plinth**, информация о каждом конкретном продукте, входящем в состав настоящей системы, подробно изложен в листе технического описания на материал. Более полная информация по условиям и способам применения, требованиям к подготовке и качеству бетонных оснований, рекомендуемому оборудованию, последовательности технологических этапов производства работ и методам их контроля изложена в «Технологическом Регламенте по устройству защитного напольного полимерного покрытия Umatex® Floor Coat CPU-Plinth».

Информация по безопасности и охране труда

Жидкие компоненты материала в не отвержденном состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. Сухая строительная смесь содержит щелочные продукты, пыль продукта, при вдыхании в течение длительного периода времени, может быть опасной для здоровья.

В отвержденном состоянии материал может быть утилизирован как строительный мусор. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.



Контактная информация

Центральный офис АО «Юматекс»

Адрес: 109316, г. Москва,
Волгоградский просп., д. 42, корп. 13
Телефон: +7 (495) 777 01 23

Отдел продаж:

sales@umatex.ru, sales@fibarm.ru

Приемная и канцелярия:

official-mail@umatex.ru

Сайт:

<https://umatex.ru/>, <https://fibarm.ru/>



Редакция от **01.10.2022 г.**

Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии листов технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания продукта без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, позвонив на номер технической поддержки **+7 (495) 777 01 23**. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала не по его прямому назначению.